

Инструкция по эксплуатации Машина архивно переплетная на нить Rayson YG-168A (электрическая)

Машина Rayson YG-168A предназначена для переплета на нить бухгалтерских, архивный и иных документов.
Перед использованием машины внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации.

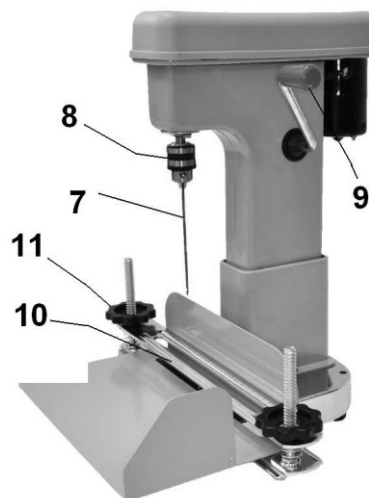
I. Технические данные

Характеристика	Значение
Максимальная толщина прошивки, мм	100
Диаметр иглы, мм	4,0
Диаметр сверла, мм	4,0
Лоток выравнивания стопы	есть
Прижим стопы	есть
Рабочая ширина прижима бумаги, мм	310
Привод	электрический
Отступ от края, мм	5,0 - 55,00
Нож отрезки бумаги	нет
Рабочий цикл, работа/пауза, мин	20/10
Автоматический стоп	да
Цвет	серый
Пенал для хранения принадлежностей	есть
Размеры, Д x Ш x В, мм	400 x 400 x 435
Вес, кг	6,85
Питание, В	220В / 50Гц
Мощность номинальная, Вт	150

II. Устройство архивно переплетной машины



- 1 – электромотор
- 2 - крышка механизма привода
- 3 – выключатель
- 4 – лоток для переплетаемых документов
- 5 – пенал с принадлежностями
- 6 – держатель для ниток/нитки

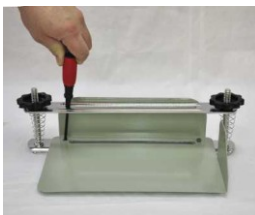


- 7 – игла-крючок
- 8 – сверлильный патрон
- 9 – рычаг для опускания-сверления
- 10 – прижимная планка с линейкой
- 11 – гайка прижима

ВНИМАНИЕ !!! Во избежание поломки электродвигателя не оставляйте машину включенной более, чем на 15 мин. Также через каждые 20 мин., непрерывной работы необходимо выключать машину примерно на 10 мин., для охлаждения.

III. Установка архивно переплетной машины

- Распакуйте коробку, достаньте из нее машину и все остальные ее части.
- Открутите две гайки прижима (11) и снимите прижимную планку (10).
- Используя идущую в комплекте отвертку и винты, прикрепите лоток (4) к нижней планке.
- Установите обратно прижимную планку и гайки прижима.



- Машина находится в транспортном положении, ее верхняя часть опущена вниз и **подъемная пружина сжата**. Поэтому, придерживая машину рукой сверху, развяжите или разрежьте веревку, снимите ее и рычага (9) и, ослабляя нажим на верхнюю часть машины, аккуратно дайте ей подняться вверх.
- Проверьте правильность установки нити на машину.
- Установите собранный лоток на машину.

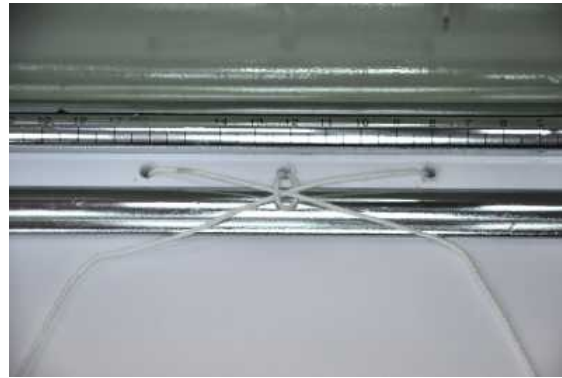


IV. Переплет

- Вложите переплетаемый документ в лоток (4). Вы можете сделать это когда лоток установлен на машину или можно вынуть лоток, вложить в него переплетаемый документ и установить его обратно.
- Прижмите рукой планку (10) и затяните гайки прижима (11) (затяжку гаек подберите экспериментально исходя из того, что планка должна фиксировать стопу бумаги, но не быть прижатой чрезмерно).
- Заранее решите сколько отверстий и на каком расстоянии Вы будете делать.
- Вытяните нить примерно на 20-25 см.
- Включите машину выключателем (3).



- Переплет начинайте с левой стороны. Поворачивая рычаг (9) против часовой стрелки опускайте верхнюю часть машины и производите сверление иглой-крючком (7). Время от времени необходимо поднимать иглу вверх чтобы освободить отверстие от бумажной крошки. После того как стопа будет просверлена, не следует сразу опускать иглу вниз, пройдите отверстие иглой еще 2-3 раза чтобы полностью освободить его от бумажной крошки. Далее опустите иглу вниз, до упора – станок автоматически выключится, раздастся треск и щелчок, и нить будет накинута на крючок.
- Медленно поворачивая рычаг по часовой стрелке, поднимите иглу-крючок и вытяните нить вверх.
- Полностью вытяните нить из первого, левого отверстия.
- Передвинув лоток влево, просверлите второе отверстие. Вытяните нить, снимите петлю с иглы и проденьте в петлю нить (из левого отверстия). Далее, Вы можете просверлить еще 2 или 3 отверстия – в вытащенные иглой петли, по-прежнему, продевайте нить из крайнего левого отверстия.
- После сверления последнего (крайнего правого) отверстия, потяните за петлю, чтобы вытащить и оставить примерно 20 см нити и перережьте ее. Проденьте эту нить в соседнюю левую петлю. Завяжите на узел левую и правую нити. Переплет готов.
- Если требуется быстро просверлить отверстия в переплетаемых документах или используются более твердые материалы чем офисная бумага или высота переплетаемого документа более 30,0 мм – для предотвращения быстрого выхода из строя приводных ремней, при сверлении отверстий, лучше использовать прилагаемое обычное сверло, а потом иглу-крючок для протягивания нити.



V. Настройка архивно переплетной машины. Возможные неисправности.

- Игла не цепляет нить:

- Для регулировки иглы, включите станок и опустите его вниз до упора, чтобы сработал механизм торможения. Вставьте в патрон (8) иглу-крючок и ориентируйте ее так, чтобы паз крючка «смотрел» вперед и находился на 1-3 мм ниже нити.

- Ушко накидного механизма опустилось ниже станины – положите машину на бок и подтяните гайку (14).

- Машине плохо сверлит:

- Слишком быстро опускаете иглу при сверлении, уменьшите скорость подачи иглы.

- Ослабли приводные ремни – проверьте и натяните.

- Износились щетки электродвигателя – проверьте и замените.

- Ослабло крепление большого шкива – подтяните гайку (13).

- Со временем паз иглы-крючка поворачивается (происходит поворот иглы):

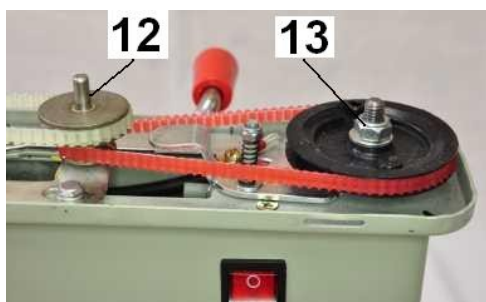
- ослабла гайка (13) большого шкива, подтяните.



VI. Техническое обслуживание

Регулярно проверяйте:

- Износ щеток электродвигателя, если необходимо замените их на новые.
- Натяжение и износ приводных ремней. Снимите крышку (2), осмотрите ремни, если необходимо замените их или, ослабив крепление электромотора и промежуточного ролика, натяните их.
- Регулярно смазывайте машинным маслом ось промежуточного ролика (12).



Производитель: Rayson Electrical MFG.LTD

Райсон Электрикал МФГ ЛТД, Китай

Адрес: TangCun Industrial Estate, NanHai Foshan, GuangDong, China

ТангКун Индастриал Эстейт, НанХай Фошань, ГуангДонг, Китай

Сделано в Китае.

Сертификаты:

- ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ РОСС СN.AГ03.Д08290 от 16.02.2012 (на партию);